



BELZONA® 2121 (D&A HI-COAT ELASTOMER)

INSTRUCCIONES DE USO

1. PARA GARANTIZAR UNA SOLDADURA MOLECULAR EFECTIVA

a) PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE (i) SUPERFICIES METÁLICAS

Cepille la superficie para eliminar cualquier impureza y desengrase con un trapo empapado en **Belzona® 9111** (limpiador/desengrasador) o cualquier otro limpiador efectivo que no deje residuos, como metilo/etilo/cetona (MEC).

Limpie por chorro de arena hasta un perfil mínimo de 75 micrones. Cuando la limpieza por chorro no resulte práctica, puede considerar un amolado mecánico a fondo, salvo en el caso de aplicaciones cuando haya cargas elásticas, como juntas de vaina, y en todas las aplicaciones que impliquen la inmersión y/o el flujo de fluidos.

(ii) SUPERFICIES FLEXIBLES (COMO EL CAUCHO)
Belzona® 9111 puede traer a la superficie los aceites y las ceras de tratamiento de algunos tipos de caucho, en especial si son nuevos, lo cual reduce la adhesión de **Belzona® 2121**. Haga una prueba a este efecto en una zona pequeña. Si al frotarlo con un trapo humedecido con **Belzona® 9111** aparece una capa de grasa, no debe desengrasar la superficie, sino simplemente restregarla para crear una superficie aspera.

Corte los bordes finos con un cuchillo afilado y frote la superficie con un cepillo rotatorio de alambre o con una herramienta para el raspado apropiada.

- b) Por último, vuelva a desengrasarla. Utilice trapos limpios para no esparcir las impurezas.
- c) Inmediatamente después, aplique una capa fina y uniforme de **Belzona® 2911** o **Belzona® 2921** (Acondicionador de Superficies QD) a la superficie. Puntilleela con un cepillo para asegurarse de obtener una proporción de cobertura práctica de 1,25 m² por unida en el acero y la mayor parte de los sustratos metálicos. En los sustratos de caucho bien raspados esto se puede reducir hasta en un 50%.

El Acondicionador **Belzona®** debe estar seco al tacto antes de aplicar otra capa de **Belzona® 2121**. Esto dependerá del Acondicionador **Belzona** seleccionado, la temperatura imperante, la humedad relativa y el sustrato. A 20°C y una humedad relativa del 50%, para que esté seco al tacto deje pasar los periodos de tiempo especificados más adelante cuando se aplique a una superficie de acero. Puede que tenga que ampliar estos tiempos cuando lo aplique a sustratos de caucho.

Acondicionador	Seco al tacto	Tiempo máximo para la aplicación de capas posteriores
Belzona® 2911	20 min	4 horas
Belzona® 2921	2 horas	24 horas

Bajo ninguna circunstancia debe aplicar **Belzona® 2121** una vez que haya transcurrido el tiempo máximo para la aplicación de capas posteriores.

Cuando utilice **Belzona® 2121** para revestir una superficie que ya ha sido tratada con un producto de la **Serie 1000 de Belzona®**, salvo **Belzona® 1221** (Super E-Metal), primero debe dejar que solidifique por completo la **Serie 1000 de Belzona®**, preparar la superficie como se describe en la sección 1 (a) (i), y aplicar **Belzona® 2911** o **Belzona® 2921** tal y como se explica en la sección 1 (c).

Se puede aplicar **Belzona® 2121** encima de **Belzona® 1221** hasta 4 horas después de la aplicación de **Belzona® 1221** sin necesidad de llevar a cabo ningún otro tratamiento de la superficie más que el de eliminar las impurezas. Si aplica otra capa encima de **Belzona® 1221** una vez transcurrido este plazo de tiempo, debe restregar la superficie y aplicar el Acondicionador a continuación tal y como se explica en la Sección 1 (c).

ZONAS DONDE BELZONA® 2121 NO DEBERÍA ADHERIRSE

Aplique una capa fina de **Belzona® 9411** (Agente Separador) y déjelo secar durante unos 15 ó 20 minutos antes de proceder a efectuar el siguiente paso.

2. CÓMO COMBINAR LOS COMPONENTES REACTIVOS

No quite los precintos de la Base ni del Solidificador hasta que vaya a comenzar la aplicación.

- a) Vierta todo el contenido de la lata de la Base en el cuenco de mezclas suministrado.
- b) Mezcle los dos durante al menos 2 minutos y utilice todo el material dentro de los plazos mostrados en el cuadro a continuación.

Temperatura	5°C	15°C	25°C	30°C
Utilice todo el material dentro de un plazo de	25 min	20 min	10 min	6 min

3. CÓMO APLICAR BELZONA® 2121

PARA OBTENER MEJORES RESULTADOS

No lo aplique cuando:

- (i) La temperatura esté por debajo de los 5°C o la humedad relativa sea superior al 90%.
- (ii) Haya lluvia, nieve, niebla o neblina.
- (iii) Haya humedad en la superficie del metal o cuando exista la posibilidad de que la condensación posterior la deposite.
- (iv) Sea probable que el ambiente de trabajo tenga impurezas de aceite/grasa procedente de maquinaria adyacente o de humo de los radiadores de queroseno o de tabaco.

- a) Aplique el **Belzona® 2121** directamente sobre la superficie preparada con un cepillo de cerda dura o con el aplicador de plástico suministrado. Para lograr el grosor deseado en la película de 500 micrones, debería obtener una proporción de cobertura práctica de 0,91 m² por cada kilo de unidad.
- b) Aplicación de otra capa de **Belzona® 2121**, Sección 6.

DIFERENCIACIÓN ENTRE LAS CAPAS

Belzona® 2121 está disponible en rojo y negro para facilitar la aplicación y reducir al mínimo las zonas no revestidas. Cuando en servicio, el color del recubrimiento puede cambiar.

LIMPIEZA

Debe limpiar las herramientas para mezclar, inmediatamente después de usarlas, con **Belzona® 9111** o cualquier otro. Debe limpiar las herramientas para mezclar, inmediatamente después de usarlas, con **Belzona® 9111** o cualquier otro disolvente efectivo como por ejemplo metilo etilo cetona (MEC). Limpie las brochas, pistolas de inyección y todo equipo de pulverización y cualquier otra herramienta de aplicación utilizando un disolvente adecuado como el **Belzona® 9121**, MEC, acetona o diluyente de celulosa.

4. ACABADO DE LA REACCIÓN MOLECULAR

Permita que se solidifique el **Belzona® 2121** según se indica a continuación, sometiéndolo a las condiciones indicadas.

Temperatura	Movimiento o uso que no implique carga o inmersión	Carga mecánica o termal máxima	Inmersión en productos químicos
5°C	6 horas	3 días	5 días
10°C	4 horas	2 días	3 1/2 días
15°C	3 horas	2 días	3 días
20°C	2 horas	1 día	2 1/2 días
25°C	1 1/2 hora	1 día	2 días
30°C	1 hora	1 día	1 1/2 días

5. ALMACENAMIENTO

Almacénelo en un ambiente seco a entre 5°C y 30°C.

Un almacenamiento accidental del **Belzona® 2100** Base por debajo de 5°C puede provocar una solidificación parcial del producto. Si esto sucede, puede recuperarse su estado normal precintando de nuevo el envase y calentándolo entre 40°C y 50°C durante 3 horas, en una zona seca y bien ventilada.

Belzona® 2911 tiene una caducidad de 18 meses desde la fecha de fabricación si se almacena a entre 5 - 25°C y se debe utilizar antes de la fecha de "Caducidad" indicada."

6. APLICACIÓN DE CAPAS POSTERIORES

La aplicación de capas posteriores de **Belzona® 2121** se puede llevar a cabo hasta 3 días después de la aplicación anterior sin necesidad de efectuar ningún tratamiento de la superficie más que la eliminación de impurezas.

Es posible aplicar otras capas sobre el **Belzona® 2121** antiguo o degradado por el clima en cualquier momento tras la aplicación inicial, siempre que se empleen las técnicas de preparación para superficies flexibles descritas en la Sección 1.

INFORMACION DE HIGIENE Y SEGURIDAD

Por favor antes de usar este material lea cuidadosamente y asegúrese de entender estas instrucciones y el folleto de Datos de Seguridad adjunto.

Todas estas informaciones están basadas en el resultado de pruebas de laboratorios realizados durante largo tiempo y son exactas y fidedignas. Sin embargo, no podemos dar garantía sobre los resultados obtenidos con nuestros productos, aunque de antemano hayamos conocido el fin de la aplicación, y no podemos hacernos responsables si los resultados deseados no son logrados.

Copyright © 1999 por Belzona International Limited. Todos los derechos reservados. Ninguna parte de este texto protegido por el copyright citado podrá ser reproducido o utilizado en forma alguna o por ningún medio - gráfico, electrónico o mecánico, incluyendo fotocopias, grabación, mecanografiado o sistemas de almacenamiento y rebusca de la información - sin la autorización del editor.

Belzona® is a registered trademark

Belzona® 2121 - Instrucciones De Uso (2)

Belzona Polymerics Ltd.,
Claro Road,
Harrogate, HG1 4AY,
England.
Tel: +44 (0) 1423 567641
Fax: +44 (0) 1423 505967

Belzona Inc.,
2000 N.W. 88 Court,
Miami, Florida 33172,
U.S.A.
Tel: +1 (305) 594 4994
Fax: +1 (305) 599 1140



BS EN ISO 9002 : 1994
Certificate No. Q09335



Printed in England. Publication No. 29-7-99 E