



BELZONA® 4211 (MAGMA-STOP)

INSTRUCCIONES DE USO

1. PARA GARANTIZAR UNA SOLDADURA MOLECULAR EFECTIVA

- Sellado de grietas y juntas con pérdidas**
Abrir y sanear la grieta o junta hasta obtener una ranura de, por lo menos, 22 mm de ancho y 25.4 mm de profundidad.
- Sellado de fugas en áreas grandes**
Cuando tiene lugar una fuga excesiva, taladrar 25.4 mm por el fondo de la ranura para permitir la inserción de una manguera. Esta manguera se sellará con **Belzona® 4211** en la zona de inserción. Finalizado el trabajo, se eliminará la manguera y el agujero se sellará con una mezcla posterior de **Belzona® 4211**.

Las superficies deben cepillarse con cepillos de alambre para eliminar el material suelto, la lechada y todos los demás elementos sueltos. Se eliminará la contaminación por aceite y grasa lavando con una solución detergente y enjuagada con agua limpia.

2. CÓMO COMBINAR LOS COMPONENTES REACTIVOS

- LOS GUANTES DE PLASTICO INCLUIDOS EN EL ENVASE, DEBEN USARSE DURANTE TODO EL TIEMPO DE MEZCLA Y APLICACION.**
- RECUERDE: UNA VEZ AÑADIDA EL AGUA, SOLO DISPONE DE 1 1/2 - 2 MINUTOS PARA MEZCLAR Y APLICAR ESTE MATERIAL.**

Abra una unidad de 1 kg. de **Belzona® 4211** y vacíela dentro del cubo de mezcla de plástico, limpio, suministrado. Llene el módulo de medida negro, hasta 6 mm del cuello con agua entre 13°C y 15°C de temperatura. Nota: Agua más caliente acelerará la reacción. Agua más fría la retardará.

Añada el agua al componente en polvo e inmediatamente empiece a mezclar cuidadosamente con la mano enguantada, usando los dedos para mezclar bien el polvo el el líquido. La mezcla debe continuar hasta que el material empieza a espesarse, momento en el que debe cogerse con la mano e inmediatamente apretarlo dentro de la grieta. Es importante en esta fase trabajar rápidamente, ya que el material solidificará completamente en 30 - 60 segundos.

PARA MEZCLAR PEQUEÑAS CANTIDADES DE BELZONA® 4211

Si se requiere menor cantidad de 1 kg. de **Belzona® 4211**, la proporción de mezcla es de 3 partes de **Belzona® 4211** por una parte de agua, en volumen.

3. CÓMO APLICAR BELZONA® 4211

Después de forzar **Belzona® 4211** dentro de la grieta con la mano, trabajando rápidamente, la aplicación puede finalizarse con una espátula de plástico o llana de acero. Si es necesario se pueden mezclar y aplicar nuevas cantidades de **Belzona® 4211**, para dar a la superficie las dimensiones requeridas o, alternativamente, después de 10 minutos los residuos alrededor de la reparación pueden ser cuidadosamente eliminados para dejar una superficie suave, previamente a la aplicación de **Belzona® 4221** (Magma-Seal). Si se usa para taponar una fuga de agua corriente, el material debe aguantarse firmemente in situ, hasta que solidifique.

NOTAS

- CAPACIDAD DE VOLUMEN DEL BELZONA® 4211 MEZCLADO**
574 cm³/kg.
- LIMPIEZA DEL EQUIPO**
El equipo puede limpiarse inmediatamente después de usarse, con agua.

4. ACABADO DE LA REACCIÓN MOLECULAR

El fraguado inmediato, con baja generación de calor interno, asegura un sellado estanco inmediatamente después del endurecimiento. Este endurecimiento controlado está pensado para dar la máxima estabilidad dimensional.

Belzona® 4211 alcanzará aproximadamente el 50% de su resistencia a la compresión definitiva, después de 24 horas. El 80% de sus propiedades finales, después de 5 días, pero continuará reaccionando para alcanzar su fraguado total después de un periodo de 28 días. Sin embargo, el recubrimiento con **Belzona® 4221**, puede tener lugar inmediatamente después de la aplicación de **Belzona® 4211**.

Todas estas informaciones están basadas en el resultado de ensayos de laboratorios realizados durante largo tiempo. Son exactas y dignas. Sin embargo, no podemos dar garantía sobre los resultados obtenidos con nuestros productos, aunque de antemano hayamos conocido el fin de la aplicación, y no podemos hacernos responsables si los resultados apetecidos no se logran.

Copyright © 1996 por Belzona International Limited. Todos los derechos reservados. Algunas partes de estos textos poseen copyright © 1995 de Belzona International Limited. Ninguna parte de este texto protegido por el copyright citado podrá ser reproducido o utilizado en forma alguna o por ningún medio - gráfico, electrónico o mecánico, incluyendo fotocopiado, grabación, mecanografiado o sistemas de almacenamiento y búsqueda de la información - sin la autorización del editor.

Belzona® is a registered trademark

Belzona® 4211 - Instrucciones De Uso (2)

Belzona Polymerics Ltd.,
Claro Road,
Harrogate, HG1 4AY,
England.
Tel: +44 (0) 1423 567641
Fax: +44 (0) 1423 505967

Belzona Inc.,
2000 N.W. 88 Court,
Miami, Florida 33172,
U.S.A.
Tel: +1 (305) 594 4994
Fax: +1 (305) 599 1140



BS EN ISO 9002 : 1994
Certificate No. Q09335



Printed in England Publication No. 101-10-96 **E**